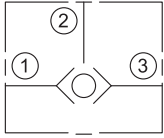


迴路符號SYMBOLS



基本規格SPECIFICATIONS

LS-30 系列 SERIES		
最大工作壓力 Maximum Pressure	bar	240 bar (3500 PSI)
最大流量 Maximum Flow	LPM	LS08-30 = 15 LPM (4 GPM)
		LS10-30 = 22 LPM (6 GPM)
內漏量 Internal Leakage	cc / min	0.25 (cc / min)
使用油品 Fluid Type		礦物性 耐磨性 Mineral, Anti-Wear
黏度範圍 Viscosity	cSt	7.4-420 cSt (50-2000 ssu)
使用溫度 Operating Temperature	°C	-40 -120°C
清潔度 Contamination Level		NAS 12 級以內 Under NAS Class 12
表面處理 Surface Treatment		防銹處理 Corrosion Treatment

型號說明HOW TO ORDER

LS 08 -30 -N
 ① ② ③ ④

- ① 閥系列 Valve Series
 LS = 插式梭閥
 Cartridge Load-Shuttling, Ball -Type, Valve
- ② 安裝口徑 Cavity (See Page G-z01
 08 = VC08-3
 10 = VC10-3
- ③ 設計型號 Design No.
- ④ 密封件 Seals
 N = 標準 Standard
 V = 氟橡膠 Fluorocarbon

特性曲線PERFORMANCE

壓力降特性曲線 Pressure Drop
 測試條件 Test Conditions
 溫度 Oil Temperature: 40°C
 黏度 Viscosity: 32cSt (150 ssu)

